



METZGER/McGUIRE

GUÍA PARA REPARACIONES BÁSICAS DE PISO

Guías para reparaciones básicas para
defectos comunes en pisos

Incluye GRIETAS ALEATORIAS, JUNTAS DESCAMADAS,
MUESCAS, SEPARACIÓN DEL RELLENO PARA JUNTAS Y MÁS...



Una nota sobre los sistemas de protección y reparación para junta de piso de Metzger/McGuire

Desde hace más de 50 años, Metzger/McGuire ha sido el líder en la industria en el desarrollo de sistemas de protección y reparación para juntas y pisos de concreto. Nuestro relleno para juntas epóxico semirrígido de uso rudo, el MM-80, fue el primer relleno para juntas epóxico semirrígido y establece el estándar por el cual se evalúan los rellenos para junta hoy día.

Desde la creación de nuestro relleno para juntas semirrígido MM-80 han ocurrido muchos cambios en la industria que han tenido un impacto directo en los rellenos semirrígidos. Los cambios en la industria de manejo de materiales (a neumáticos más pequeños y cargas más pesadas), cambios en técnicas de construcción de pisos tales como espaciado de juntas y prácticas de terminado y cambios en los esquemas de construcción, incluyendo edificios que se construyen más rápido y espacios multiusos, han conducido a la necesidad de la evolución e innovación continua en la tecnología de relleno para juntas de piso.

En Metzger/McGuire, siempre hemos hecho nuestro mejor esfuerzo para anticipar, monitorear y evaluar el cambio y ajustar nuestros productos o desarrollar nuevos para cumplir con las necesidades en constante evolución de la industria. Como un líder reconocido en la industria con un enfoque singular en rellenos para juntas y productos de reparación de concreto, tomamos en serio nuestra obligación con la industria. Proporcionar productos que sean el estándar en la industria es la base de nuestra empresa. Emparejar estos productos con un soporte técnico, soporte de campo y servicio al cliente sin igual es la única forma que conocemos para hacer las cosas. Satisfacer las necesidades de protección de pisos a largo plazo es esencial para nuestro éxito constante y garantizar que sigamos siendo "Conocidos por los pisos que protegemos".

Mientras que Metzger/McGuire comenzó como una empresa que servía las necesidades del mercado de pisos de concreto industriales, los pisos de concreto manchados y pulidos se han convertido en el segmento de crecimiento más rápido de nuestro negocio y nuestra ruta de desarrollo de productos. Incluso en pisos industriales, el color "gris concreto" es cada vez menos color aceptable para la mayoría de los dueños de instalaciones. Con el desarrollo de la línea ColorFast de opciones de color para nuestros rellenos para junta y productos de reparación de concreto, Metzger/McGuire estuvo al frente de proporcionar a los contratista y dueños de instalaciones las herramientas para abordar cualesquiera y todos los defectos o interrupciones superficiales en la superficie del piso con un enfoque dual en la estética y durabilidad.

Hoy día, la línea ColorFast incluye múltiples productos disponibles en 72 colores estándar y colores personalizados ilimitados. Desde el principio tomamos la decisión de requerir cantidades mínimas y muy modestas para materiales a color (desde seis cartuchos) para asegurar que nuestros clientes proporcionen materiales emparejados en color para sus clientes sin importar qué tan pequeño sea el proyecto. También hicimos el compromiso de entregar órdenes para materiales a color con velocidad sin precedentes a las cuales se pide a los contratistas para que ingenien soluciones de último minuto.

Cuando un dueño de instalación elige un piso de concreto entintado y/o pulido por encima de algún sistema de piso competitivo, nuestra vista es que todos en la industria del concreto terminamos ganando. Entregar un producto con un terminado de calidad con un relleno de juntas adecuado, emparejar las reparaciones de piso y los pasos de pulido adecuados ayuda a reforzar la mente del dueño sobre que tomó una decisión correcta. Esto no se logra con solo tener un producto para cubrirlo todo. La industria del pulido del concreto merece mucho más.

Si nos permite la oportunidad de trabajar juntos en su próximo proyecto de piso de concreto, tenga por seguro que puede confiar en que todo el equipo de Metzger/McGuire hará todo lo que tenga en sus manos para cumplir con o exceder sus expectativas y proporcionarle los mejores sistemas de protección de juntas para piso que puede ofrecer la industria. Apreciamos sinceramente su confianza en nuestros productos y gente.

Su socio en protección para pisos

Scott Metzger
Presidente

4 PASOS CRÍTICOS PARA LOGRAR REPARACIONES PERMANENTES Y DURADERAS DEL PISO

1. DETERMINE LAS CAUSAS DEL DETERIORO DEL PISO

Antes de que comience a reparar los defectos del piso, es importante identificar sus causas subyacentes para determinar la mejor estrategia de reparación a largo plazo.

Ejemplo: El descamado de la junta puede ser el resultado de una instalación inadecuada del relleno para junta (es decir, perfil bajo del relleno o limpieza inadecuada de la junta antes de rellenar), usar un relleno inadecuado (es decir, uretano que sea demasiado suave para soportar el tránsito) o no usar ningún relleno en absoluto. Estos problemas se relacionan con los materiales. La descamación de la junta también puede ser el resultado de elevaciones diferentes de la losa (torcimiento de la losa) o condiciones de oscilación de la losa (deficiencias de subrasante o vacíos). Estos son problemas estructurales que requieren corrección antes de realizar la reparación estándar de la junta.

3. PREPARAR EL DEFECTO PARA EL MATERIAL DE REPARACIÓN

La clave para alcanzar reparaciones duraderas es asegurarse de que los bordes del defecto se definen y que el defecto se limpie adecuadamente antes de rellenarlo con el material de reparación.

No limpiar y preparar adecuadamente un defecto del piso probablemente es la causa #1 de la falla definitiva. Incluso el mejor material de reparación posible no funcionará adecuadamente si se le coloca en una junta o grieta limpiada de manera insuficiente, o si el material de reparación está biselado a lo largo del exterior del defecto. Los bordes de juntas, grietas y descamaciones superficiales deben tener al menos 1/2" de profundidad vertical y estar limpias y secas antes de llenar, para garantizar la durabilidad a largo plazo y estabilidad estructural de cualquier reparación.

2. SELECCIONE LOS MATERIALES ADECUADOS PARA REPARAR EL PISO

Es importante elegir los materiales de reparación más adecuados para cumplir con los requisitos de las operaciones de la instalación. Las consideraciones pueden incluir la frecuencia de tránsito, carga vehicular y tipos, temperatura de construcción, tiempo permitido para realizar reparaciones, ancho del defecto, etc.

Ejemplo: El material de reparación mejor preparado para reparar una junta descamada puede ser epóxico o poliurea de características semirrígidas o un mortero epóxico estructural, dependiendo del ancho de la junta descamada (las exposiciones más amplias requieren productos más rígidos), el tiempo de acceso requerido (¿tomará demasiado tiempo curar un epóxico?), la condición estructural del piso (¿siguen abriéndose las juntas?), es el defecto en un refrigerador/congelador (probablemente la poliurea es lo mejor)...

4. LA REPARACIÓN TERMINADA DEBE ESTAR AL RAS CON EL PISO

La meta en cualquier reparación de defectos del piso es restaurar una transición homogénea y continua en la superficie del piso. Para lograr un perfil al ras, los materiales de reparación deben colocarse ligeramente arriba del piso y después rasurarse o enrasarse con la superficie.

El perfil terminado de cualquier reparación debe estar al ras con la superficie del piso. El simple hecho de emparejar un efecto con material por lo general tiene como resultado un perfil terminado que es cóncavo o convexo, porque los materiales de reparación por lo general se asientan un poco durante el fraguado. Los materiales de reparación siempre deben colocarse ligeramente más altos que la superficie del piso y se les debe permitir fraguar. Una vez fraguado, el material excedente puede rasurarse o emparejarse con la superficie.

(I) = APLICACIÓN INDUSTRIAL O DE USO PESADO
(D) = APLICACIÓN DECORATIVA O MINORISTA

SEPARACIÓN DEL RELLENO PARA JUNTAS Menor a severo

Dificultad de la reparación



Separación de adhesivo

La separación generalmente menor que 1/32" (.75mm) no requiere ninguna corrección.

Separación cohesiva

OPCIONES DE MATERIALES DE REPARACIÓN

Epóxico semirrígido o Relleno para juntas de poliurea

MM-80 (I)

MM-80P (I)

Acceso rápido

Edge-Pro 90 (I)

Spal-Pro RS-88 (I)

Edge-Pro 80 (D)

Spal-Pro RS-65 (D)

Congelador/Refrigerador

Spal-Pro 2000 o RSF (I)

HERRAMIENTAS Y EQUIPO NECESARIOS

Preferido:

Sierra de limpieza de juntas con defensa contra polvo, hoja abrasiva, hoja de diamante, sistema de aspirado, raspador con filo/calor (MM-80/MM-80P)

Mínimo:

Pulidora de ángulo recto, rueda de Nyalox, aspiradora de taller, raspador con filo/calor (MM-80/MM-80P)

OPCIÓN 1 Remoción parcial de relleno existente

Antes de elegir esta opción, asegúrese de que el relleno existente se pega bien estructuralmente a uno o ambos lados de la junta y exhibe signos de instalación original adecuada (es decir, al ras con el piso, profundidad adecuada, etc). Si el relleno no está bien unido o la instalación original parece ser deficiente, remueva el relleno completamente y vuelva a aplicar con material nuevo.



Paso 1

Use una sierra limpiadora para juntas o una pulidora angular derecha equipada con una hoja de diamante abrasiva o adecuada para remover el relleno para junta existente a una profundidad nominal de 1/2" debajo de la superficie. Es importante que todo el residuo del relleno que permanece en las paredes de la junta se remueva de regreso al concreto limpio.



Paso 2

Aspire la junta.



[Haga clic para ver Joint Filler Replacement Preparation or scan →](#)



(I) = Industrial (D) = Decorativo

SEPARACIÓN DEL RELLENO PARA JUNTAS

Menor a severo (Continuación)

Dificultad de la reparación



 METZGER/McGUIRE

[Haga clic para ver Joint Filler Replacement using Spal-Pro RS-88 or scan →](#)



Paso 3

Junta con exceso con relleno semirrígido adecuado. Monitoree con cuidado durante la colocación inicial del material porque el relleno puede correr a través del fondo de la junta y dejar un perfil bajo del relleno cuando fragüe.

Paso 4

Permita que el relleno fragüe y después rasure hasta dejar al ras con el piso (MM-80/MM-80P calentar, después rasurar).

Rasurar el excedente

1/2"

OPCIÓN 2 Completar la remoción del relleno existente

Si el relleno para juntas existente ha perdido el pegado adhesivo completo en ambos lados de la junta y, al examinar el material, parece haber evidencia de adhesión inadecuada (es decir, suciedad/escombro pegado a los lados del relleno) o profundidad inadecuada del relleno (más somera que la profundidad de la junta o colocado sobre una barra de respaldo de espuma/escombro, etc.), entonces debe removerse completamente el relleno y reemplazarse para proporcionar durabilidad máxima a largo plazo. Si es éste el caso, el relleno puede removerse usando los métodos descritos en la Opción 1.

(I) = Industrial (D) = Decorativo

DESCAMADO DE JUNTA, MENOR

Hasta 1" de ancho

Dificultad de la reparación



OPCIONES DE MATERIALES DE REPARACIÓN
Epóxico semirrígido o Relleno para juntas de poliurea
MM-80/MM-80P (I)
MM-80 KRP (I)
Acceso rápido
Edge-Pro 90 (I)
Spal-Pro RS-88 (I)
Edge-Pro 80 (D)
Spal-Pro RS-65 (D)
Congelador/Refrigerador
Spal-Pro 2000 o RSF (I)

HERRAMIENTAS Y EQUIPO NECESARIOS

Preferido:

Sierra de limpieza de juntas con defensa contra polvo, hoja abrasiva, hoja de diamante, sistema de aspirado, raspador con filo/calor (MM-80/MM-80P)

Mínimo:

Pulidora de ángulo recto, rueda de Nyalox, aspiradora de taller, raspador con filo/calor (MM-80/MM-80P)

OPCIÓN 1 Relleno semirrígido (Limpio)

El ancho final de una junta descamada, incluyendo las descamaciones, determinará el mejor método de limpieza/reserrado que se requiere para recrear una junta adecuada para rellenar. Si la junta descamada es estrecha, puede ser posible usar una sola hoja de diamante para cortar una nueva junta a la misma profundidad que la original (o 2" como mínimo).

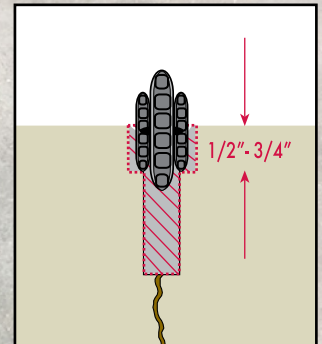
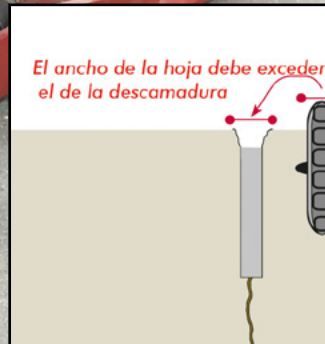
Paso 1

Si el descamado de la junta es más amplio que lo que puede lograr el ancho de una sola hoja, considere usar una serie de hojas para alcanzar el ancho adecuado. Si usa hojas múltiples, la hoja central debe alcanzar la profundidad de la junta original y las hojas externas deben alcanzar un corte de 1/2" - 3/4", creando una T después de cortar.

[Haga clic para ver Minor Spalled Joint Preparation Up to 1" video or scan →](#)

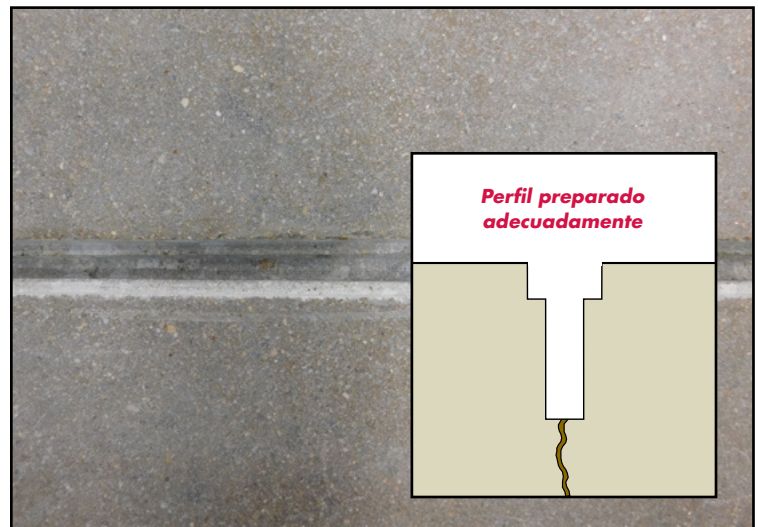


El ancho de la hoja debe exceder el de la descamadura



Paso 2

Limpie cualquier escombro restante o elementos sueltos. El aspirado de las juntas debe ser en seco.



(I) = Industrial (D) = Decorativo

DESCAMADO DE JUNTA, MENOR

Hasta 1" de ancho (Continuación)

Dificultad de la reparación



Haga clic para ver [RS-88 Cartridge Installation & Finishing video or scan](#) → 

Paso 3
Llene ligeramente en exceso la junta limpia con relleno semirrígido (pueden requerirse varias pasadas) y permita que fragüe.



Paso 4
En el momento adecuado de fraguado, rasure o pula el excedente (aplique calor al/rasure el MM-80/MM-80P).

Rasurar o esmerilar al ras

OPCIÓN 2 (I)

MM-80/MM-80P & MM-80 KRP MODIFICADO CON ARENA
(Siga los Pasos 1 y 2 para ver la preparación de la junta)



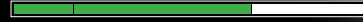
Paso 3
Si usa MM-80/MM-80P y el ancho de la junta excede 1/2", es preferible modificar el MM-80/MM-80P con arena de sílice. La relación más común es 1 parte de MM-80/MM-80P mezclado con 1 parte de sílice, por volumen. *MM-80 KRP es un kit predosificado que incluye arena de sílice.

(I) = Industrial (D) = Decorativo

DESCAMADO DE JUNTA, MENOR

Hasta 1" de ancho (Continuación)

Dificultad de la reparación



 METZGER/McGUIRE

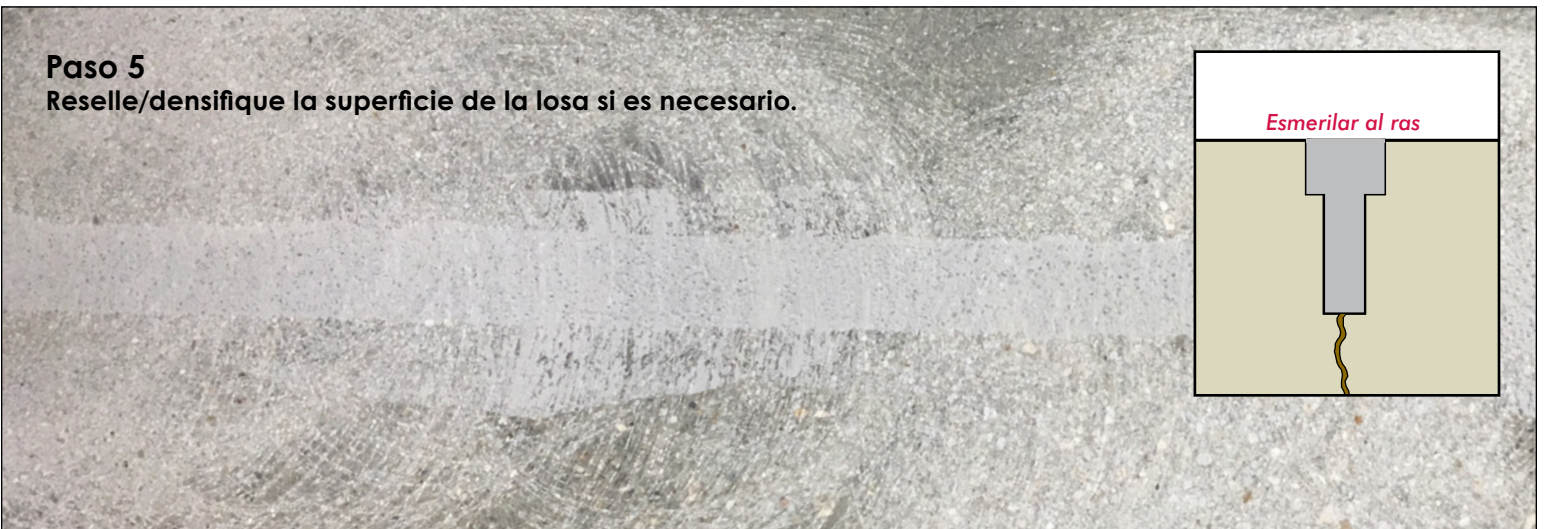
Paso 4

Después del fraguado, pula al ras con la superficie del piso. La almohadilla de pulido puede ser una rueda de copa de diamante o un disco de carburo de silicio similar.



Paso 5

Reselle/densifique la superficie de la losa si es necesario.



Resellado/Densificado

(I) = Industrial (D) = Decorativo

DESCAMADO DE JUNTA, MAYOR Mayor que 1"

Dificultad de la reparación



[Haga clic para ver Spalled Joint Repair Preparation Greater Than 1" video or scan →](#)



REPAIR MATERIAL OPTIONS

Mortero epóxico estructural
Armor-Hard (I)
Armor-Hard Extreme (I)
Armor-Hard Primer (I)
Epóxico semirrígido modificado con arena
MM-80 KRP (I)
MM-80/MM-80P (I)
Congelador/Refrigerador
Spal-Pro 2000 or RSF (I)

HERRAMIENTAS Y EQUIPO NECESARIOS

Preferido:
 Levántese y camine detrás de la sierra de corte seco con defensa contra polvo, hojas de diamante, sistema de aspirado, raspador con filo/soplete (**MM-80/MM-80P**), astilladora neumática, copa de diamante o similar

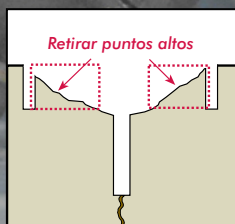
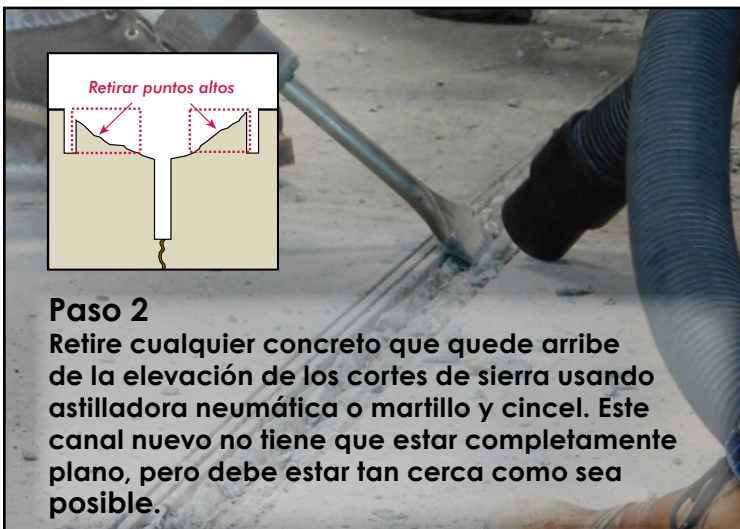
Mínimo:
 Pulidora de ángulo recto con defensa contra polvo, rueda de Nyalox, aspiradora de taller, raspador con filo/calor (**MM-80/MM-80P**), martillo/cinzel, rueda de copa de diamante o similar

OPCIÓN 1 Mortero epóxico estructural

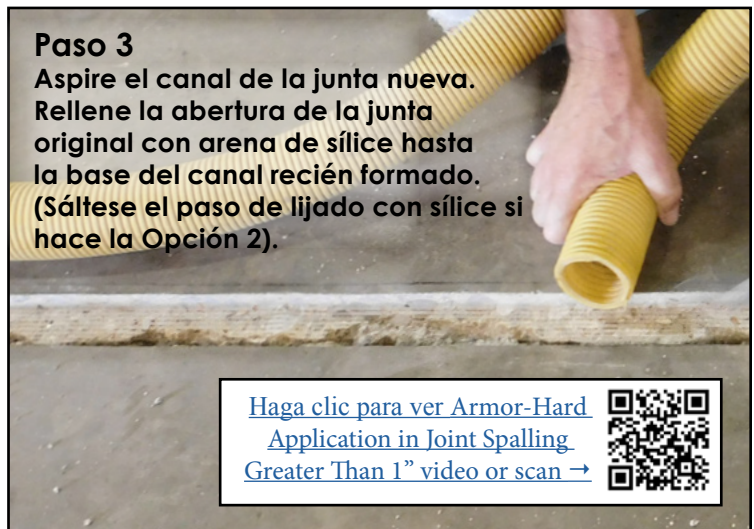
OPCIÓN 2 MM-80 KRP, MM-80/MM-80P modificado con arena



Paso 1
 Cree un borde vertical más allá de los bordes descamados en ambos lados usando una sierra de corte seco o pulidora de ángulo recto con hoja de diamante. La profundidad de estos cortes debe ser como mínimo de 1/2" (de preferencia 3/4").



Paso 2
 Retire cualquier concreto que quede arriba de la elevación de los cortes de sierra usando astilladora neumática o martillo y cinzel. Este canal nuevo no tiene que estar completamente plano, pero debe estar tan cerca como sea posible.



Paso 3
 aspire el canal de la junta nueva. Rellene la abertura de la junta original con arena de sílice hasta la base del canal recién formado. (Sáltese el paso de lijado con sílice si hace la Opción 2).

[Haga clic para ver Armor-Hard Application in Joint Spalling Greater Than 1" video or scan →](#)



(I) = Industrial (D) = Decorativo

DESCAMADO DE JUNTA, MAYOR

Más de 1" (Continuación)

Dificultad de la reparación

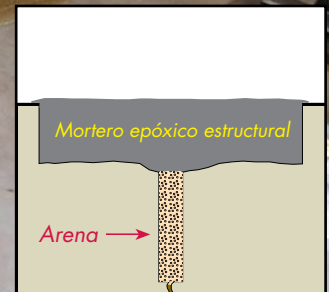


 METZGER/McGUIRE

OPCIÓN 1 Mortero epóxico estructural

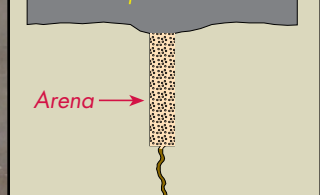
Paso 4

Aplane el mortero Armor-Hard/Armor-Hard Extreme al ras y solo ligeramente más alto que los bordes de los paneles de la losa. Dependiendo de lo seco de la mezcla, puede ser necesario reparar primero el área de primario con Armor-Hard.



Paso 5

Esmerilar el excedente al ras



Paso 6

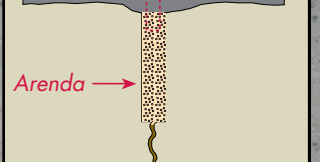
Permita que fragüe el mortero. Pula el excedente hasta que la superficie de reparación y los bordes estén al ras con ambos paneles de la losa.

[Haga clic para ver Edge Pro-90 Joint Filling in Armor-Hard Repair video or scan →](#)



Paso 7

Aserrar la junta nueva

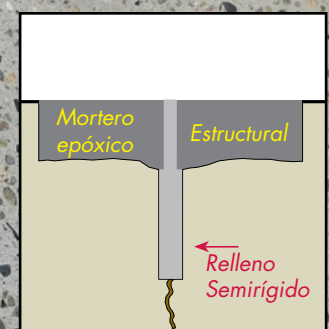


Paso 8

Usando la sierra de limpieza de juntas y una hoja de diamante, corte una nueva junta a través del mortero de reparación estructural. Asegúrese de que la profundidad del corte exceda la del mortero. La profundidad del corte debe ser igual a la de la junta original (o 2" como mínimo).

Paso 9

Llene en exceso el canal recién formado con relleno epóxico semirrígido o de poliurea para junta. Permita fraguar. Rasure el relleno excedente al ras con el mortero de reparación.



(I) = Industrial (D) = Decorativo

DESCAMADO DE JUNTA, MAYOR

Más de 1" (Continuación)

Dificultad de la reparación



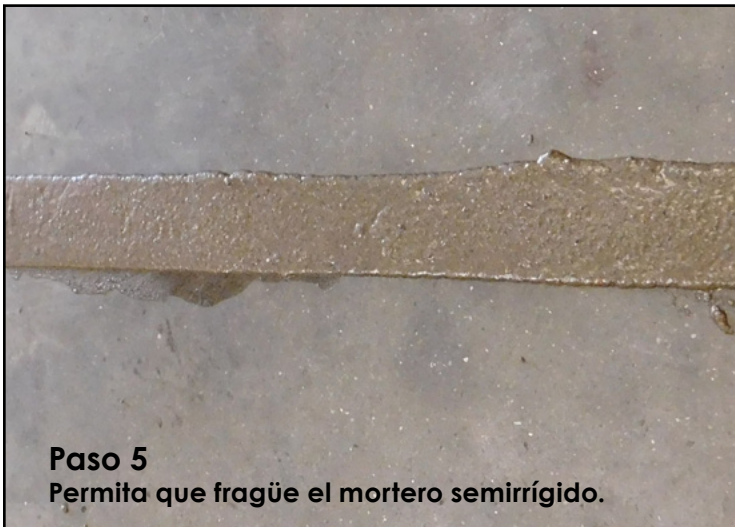
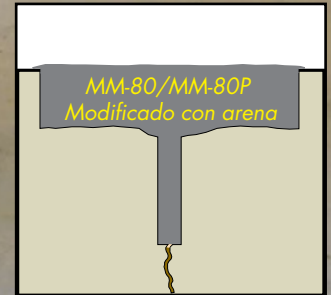
OPCIÓN 2 MM-80 KRP, MM-80/MM-80P modificado con arena

(Siga los Pasos 1 a 3 para ver la preparación de la junta)

Paso 4

Vierta el MM-80/MM-80P modificado con arena en el canal preparado un poco más alto que los bordes del panel. La relación más común es 1 parte de MM-80/MM-80P mezclado con 1 parte de sílice, por volumen.

*MM-80 KRP es un kit predosificado que incluye arena de sílice.



Paso 5

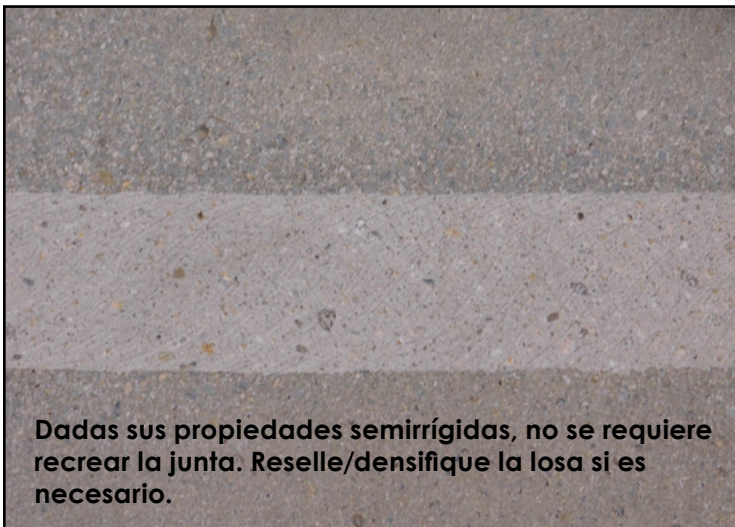
Permita que fragüe el mortero semirrígido.



Esmerilar el excedente al ras
MM-80/MM-80P
Modificado con arena

Paso 6

Después del fraguado, pula al ras con la superficie del piso. La almohadilla de pulido puede ser una rueda de copa de diamante o un disco de carburo de silicio similar.



Dadas sus propiedades semirrígidas, no se requiere recrear la junta. Reselle/densifique la losa si es necesario.



Resellado/Densificado

[Haga clic para ver Sand Modified MM80 Application For Metal Keyway or scan →](#)



(I) = Industrial (D) = Decorativo



Estás cordialmente invitado a asistir ...

¿Quién debería asistir a la Academia Metzger/McGuire?

Contratistas de instalación, contratistas de pulido de concreto, arquitectos/ingenieros, contratistas generales, propietarios de instalaciones: básicamente, cualquier persona interesada en aprender más sobre la preparación e instalación adecuadas de rellenos de juntas de pisos de concreto y productos de reparación para pisos de concreto industriales y teñidos/pulidos.

¿Por qué debería planificar asistir a la Academia Metzger/McGuire?

La Academia Metzger/McGuire se creó para brindar capacitación práctica y presencial sobre todos los aspectos del relleno y la reparación de juntas de concreto, incluyendo el uso óptimo de los productos Metzger/McGuire, las condiciones típicas de la obra, las mejores prácticas y equipos para la preparación y el acabado de juntas, la reparación de defectos en pisos y mucho más. Durante el curso, se cubren muchos aspectos de un proyecto típico de relleno o reparación de juntas, incluyendo la licitación y la planificación, el manejo de condiciones variables en la obra, la resolución de problemas en pisos de concreto y más. Ya sea que se inicie en la industria, tenga personal nuevo para capacitar o simplemente desee actualizar sus conocimientos y familiarizarse con nuevos productos o técnicas, le garantizamos que saldrá de la Academia Metzger/McGuire con nuevos conocimientos que le ayudarán a mejorar la eficiencia y la calidad de sus trabajos de relleno y reparación de juntas de concreto. Los graduados de la Academia Metzger/McGuire recibirán una tarjeta de certificación de la Academia y podrán optar a cualquiera de las tarjetas de certificación de fabricantes individuales requeridas por diversas especificaciones nacionales para trabajar en proyectos de relleno y reparación de juntas de concreto en comercios minoristas y otros sectores. La cantidad de empleados que una empresa tiene con tarjetas de certificación también puede ser un factor importante para ayudar a una empresa a lograr el estado de aplicador aprobado o contratista de reparación aprobado de Metzger/McGuire.



El tamaño de la clase está limitado a 24 asistentes para garantizar una atención personalizada y oportunidades prácticas.



DURANTE LA ACADEMIA APRENDERÁS:

- Todos los aspectos del relleno de juntas de suelo, tanto en pisos de hormigón industriales como de hormigón teñido/pulido.
- Todos los aspectos de la reparación de juntas de pisos, desde la reparación de pequeños desprendimientos de bordes o el mantenimiento rutinario de juntas hasta la reconstrucción completa de los bordes de las juntas y la restauración de las juntas
- Identificación, selección de materiales y métodos de reparación para diferentes tipos de grietas
- Selección de materiales y métodos de reparación para defectos superficiales como desprendimientos, desconchados y micropicaduras
- Cómo identificar posibles problemas en las juntas o superficies de pisos de concreto nuevos
- Cómo solucionar problemas posteriores a la instalación que pueden surgir de factores del piso que escapan al control del instalador
- Las mejores opciones de equipamiento para abordar operaciones de relleno y reparación de juntas
- Secuencia adecuada de operaciones de reparación y/o relleno de juntas en proyectos de pisos de concreto teñido/pulido; cómo manejar estas operaciones después del hecho
- Cómo adaptarse a las condiciones del proyecto que pueden afectar negativamente el acabado del material
- Técnicas adecuadas de instalación y acabado para materiales Metzger/McGuire, que incluyen:
 - MM-80 Relleno de juntas epóxi semirrígido trabajo pesado
 - Rellenos de juntas de poliurea semirrígidos Edge-Pro 90 y Spal-Pro RS 88
 - Relleno de juntas de poliurea tolerante a la humedad Edge-Pro 80
 - SPF Película de prevención de manchas
 - Spal-Pro 2000 Rapid Set PolyurPolímero reparador de poliurea de fraguado rápido Spal-Pro 2000ea Repair Polymer
 - Mortero de reparación estructural epóxico Armor Hard
 - Productos de reparación de hormigón Rapid Rfloor/RRXP
 - Lechada de refinamiento de superficies SRG y más...



Visite www.metzgermcguire.com para obtener más información, las próximas fechas y registrarse.

GRIETAS ALEATORIAS

1/8" de ancho o menos

Dificultad de la reparación



[Haga clic para ver Random Crack Repair Preparation Up to 1/4" video or scan →](#)



OPCIONES DE MATERIALES DE REPARACIÓN

Polímero de reparación estructural de baja viscosidad
Rapid Refloor (I, D)
Rapid Refloor XP (I, D)
SRG (D)
Congelador/Refrigerador
Rapid Refloor (I, D)

HERRAMIENTAS Y EQUIPO NECESARIOS

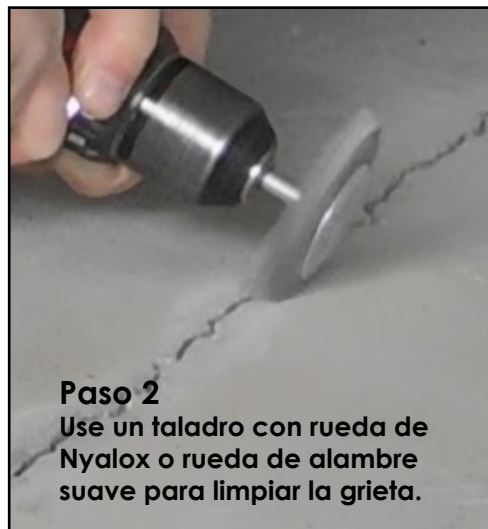
Preferido:
Taladro con rueda de Nyalox, almohadilla de pulido de grosor mediano, aspiradora

Mínimo:
Cepillo de alambre, aspiradora

Si una grieta tiene aproximadamente 1/8" de ancho o menos, recomendamos no ranurar la grieta para que quede más ancha.



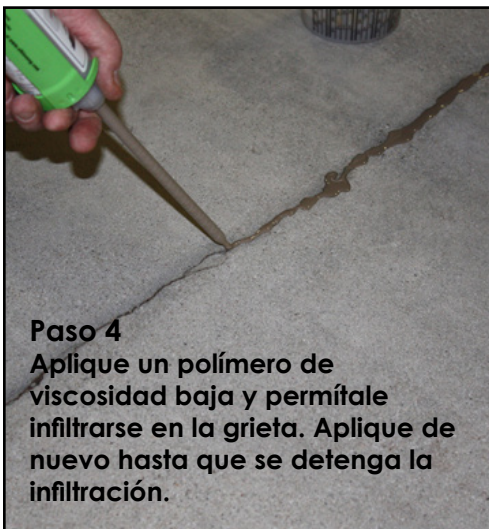
Paso 1
Use la herramienta estrecha para aflojar el escomburo en los vacíos.



Paso 2
Use un taladro con rueda de Nyalox o rueda de alambre suave para limpiar la grieta.



Paso 3
Aspire exhaustivamente la grieta. La grieta debe estar seca antes de la aplicación del producto.



Paso 4
Aplique un polímero de viscosidad baja y permítale infiltrarse en la grieta. Aplique de nuevo hasta que se detenga la infiltración.



Paso 5
Permita fraguar, use una almohadilla de grano mediano para remover el excedente hasta dejar al ras con la superficie del piso.



[Haga clic para ver Rapid Refloor Random Cracks Installation Instructions - Industrial Floors Less Than 1/4" video or scan →](#)



(I) = Industrial (D) = Decorativo

GRIETAS ALEATORIAS

1/8 - 1" de ancho

Dificultad de la reparación



OPCIONES DE MATERIAL DE REPARACIÓN

Relleno epóxico semirrígido o de poliurea

MM-80/MM-80P (I)
(Limpio o modificado con arena)

MM-80 KRP (I)

Spal-Pro 2000 (I)

Edge-Pro 90 (I)

RS-88 (I/D)

EP-80 (D)

RS-65 (D)

Congelador/Refrigerador

Spal-Pro 2000 or RSF (I)

HERRAMIENTAS Y EQUIPO NECESARIOS

Preferido:

Pulidora de ángulo recto, con defensa contra polvo, sierra de embutir grietas, hojas de diamante en U o V, sistema de aspirado, raspador con filo / soplete (MM-80/MM-80P)

Mínimo:

Pulidora de ángulo recto, hojas de diamante en U o V, aspiradora de taller, raspador con filo / soplete (MM-80/MM-80P)

[Haga clic para ver Industrial Random Cracks 1/4" to 1" Preparation video or scan →](#)



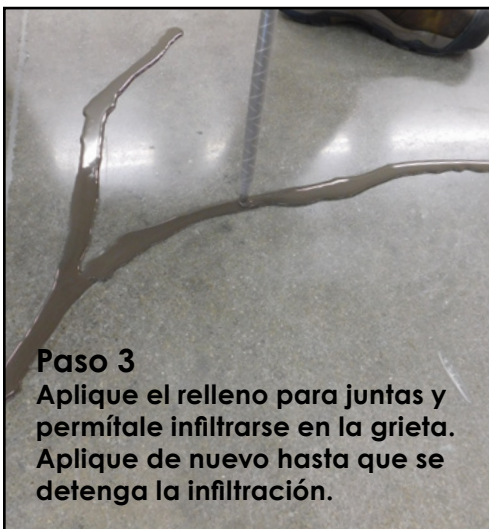
[RS-88 for Retail Cracks 1/4" to 1" Installation Instructions or scan →](#)



Paso 1
Use una pulidora de ángulo recto con hoja en U o V para ranurar la grieta a una profundidad de 1/2" mínimo, (3/4" de preferencia) generando un borde vertical. Asegúrese de que el concreto restante a lo largo del borde esté estructuralmente sólido.



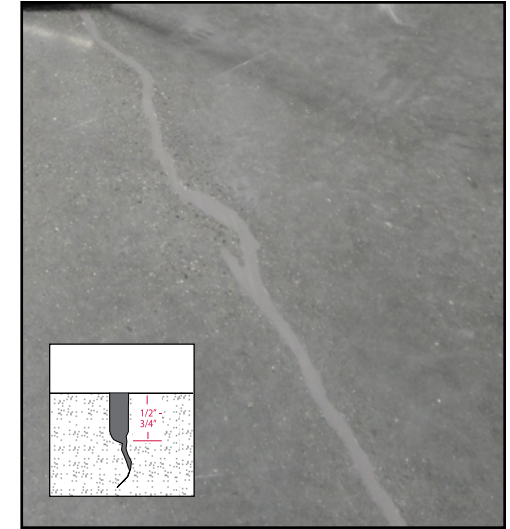
Paso 2
Limpie cualquier escombro restante o elementos sueltos. Aspire exhaustivamente.



Paso 3
Aplique el relleno para juntas y permítale infiltrarse en la grieta. Aplique de nuevo hasta que se detenga la infiltración.



Paso 4
Permita fraguar. Rasure el excedente. (Si usa MM-80/MM-80P limpio, aplique calor antes de rasurar). Pula al ras si usa MM-80/MM-80P modificado con arena.



(I) = Industrial (D) = Decorativo

DESCAMACIONES/DEFECTOS SUPERFICIALES

Menos de 6" sin modificar



Dificultad de la reparación



Haga clic para ver [Surface Repair Preparation Less Than 6" video or scan](#) →



OPCIONES DE MATERIAL DE REPARACIÓN

Polímero de reparación estructural de baja viscosidad (Limpio)

Rapid Refloor (I, D)
Rapid Refloor XP (D)
SRG (D)

Congelador/Refrigerador
Rapid Refloor (I, D)

HERRAMIENTAS Y EQUIPO NECESARIOS

Preferido:

Taladro con rueda de Nyalox o rueda de alambre suave, martillo de virutas/martillo y cincel, almohadilla de pulido de grosor mediano, aspiradora

Mínimo:

Cepillo de alambre, aspiradora, almohadilla de pulido de arena mediana

Nota: Estas reparaciones no necesitan cuadrarse (como sucede con la reparación estructural con epóxico/mortero). Estos productos están diseñados para adherirse en un escenario de borde en capas.



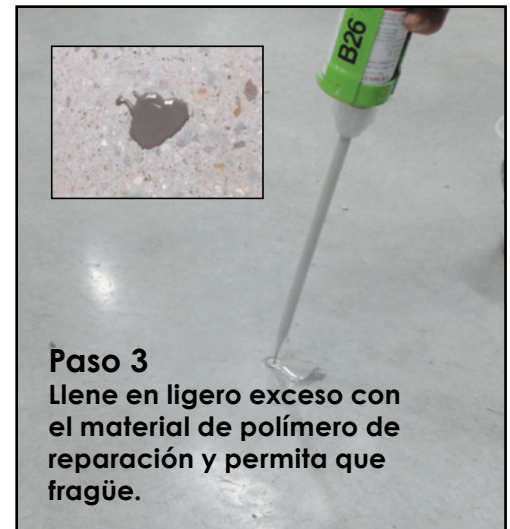
Paso 1

Remueva cualquier concreto defectuoso o suelto. Haga una prueba con una rueda Nyalox o de alambre suave sobre los defectos dos veces (en direcciones opuestas). Si hay presente un perno, insértelo/córtelo para permitir una cubierta de material de 1/2".



Paso 2

Limpie cualquier escombro restante o elementos sueltos. aspire exhaustivamente. La superficie de reparación debe estar seca.



Paso 3

Llene en ligero exceso con el material de polímero de reparación y permita que fragüe.



Paso 4

Esmerile el exceso al ras de la superficie del piso con almohadilla de tira Norton Rapid o almohadilla esmeriladora de grano mediano similar.



Haga clic para ver [Rapid Refloor Unmodified in Spalls/Defects Less Than 6" Install Instructions video or scan](#) →



(I) = Industrial (D) = Decorativo

DESCAMACIONES/DEFECTOS SUPERFICIALES

Menos de 6" modificados

Dificultad de la reparación



[Haga clic para ver SRG Aggregate Modified 6" Surface Repair Installation Instructions video or scan →](#)



OPCIONES DE MATERIAL DE REPARACIÓN

Polímero de reparación estructural de baja viscosidad
Rapid Refloor (I, D)
Rapid Refloor Pit Grout (I, D)
Rapid Refloor XP (D)
SRG (D)

HERRAMIENTAS Y EQUIPO NECESARIOS

Preferido:

Taladro con rueda de Nyalox o rueda de alambre suave, martillo de virutas/martillo y cincel, aspiradora, rueda de copa de diamante o similar

Mínimo:

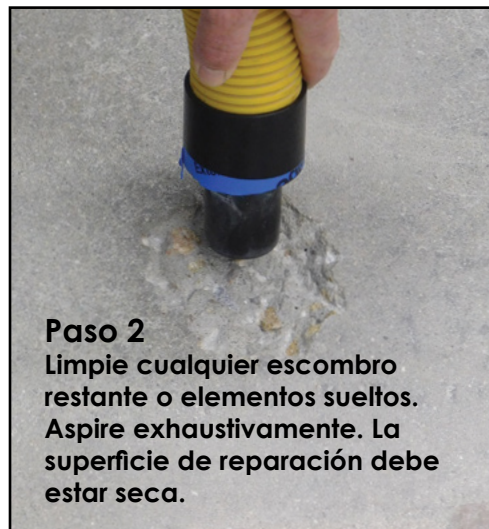
Taladro con cepillo, martillo y cincel, aspiradora, rueda de copa de diamante o similar

Nota: La modificación del polímero dependerá mucho de qué producto se elije. Los polímeros con tiempos de asentamiento inicial muy rápidos (Rapid Refloor y Rapid Refloor Pit Grout, 1-1½ minutos) pueden permitir un riego/mezclado rápido de arena/agregado seco. Los polímeros con un tiempo de asentamiento inicial más lento (Rapid Refloor XP y SRG, 3-5 minutos) contemplan que se agregue una mezcla más personalizada.



Paso 1

Remueva cualquier concreto defectuoso o suelto. Haga una prueba con una rueda Nyalox o de alambre suave sobre los defectos dos veces (en direcciones opuestas). Si hay presente un perno, insértelo/córtelo para permitir una cubierta de material de 1/2".



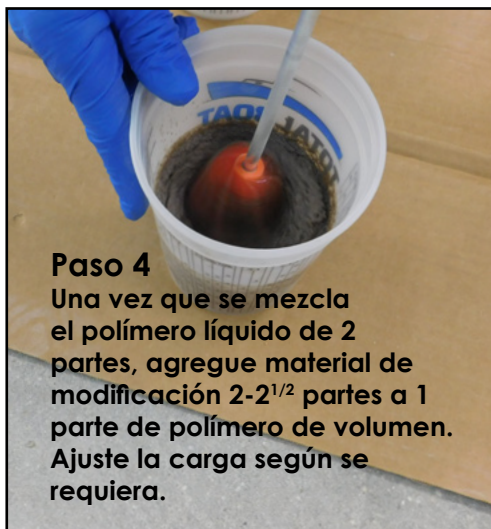
Paso 2

Limpie cualquier escombro restante o elementos sueltos. Aspire exhaustivamente. La superficie de reparación debe estar seca.



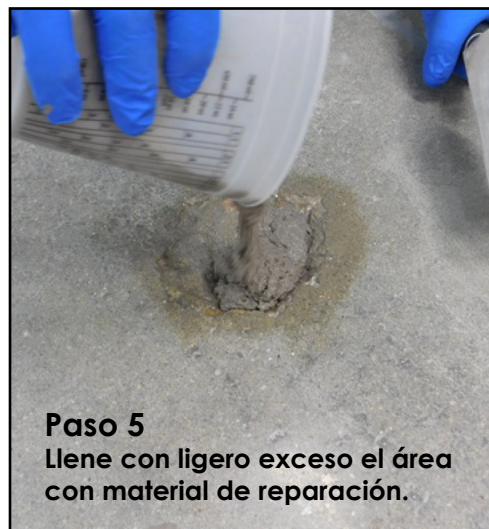
Paso 3

Si se prefiere una mezcla seca, repare con preprimario con líquido de polímero mezclado.



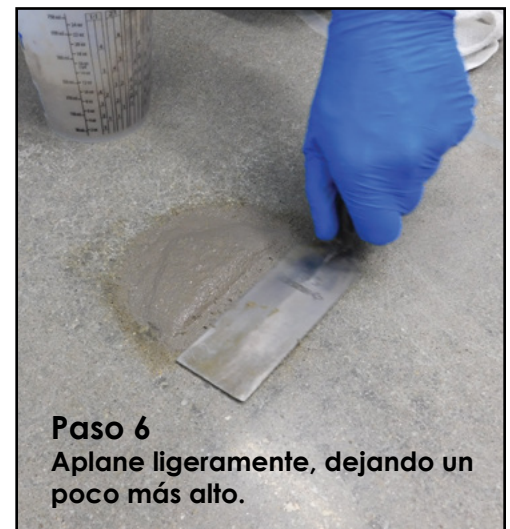
Paso 4

Una vez que se mezcla el polímero líquido de 2 partes, agregue material de modificación 2-2½ partes a 1 parte de polímero de volumen. Ajuste la carga según se requiera.



Paso 5

Llene con ligero exceso el área con material de reparación.



Paso 6

Aplane ligeramente, dejando un poco más alto.

(I) = Industrial (D) = Decorativo

DESCAMACIONES/DEFECTOS SUPERFICIALES

Menos de 6" modificados

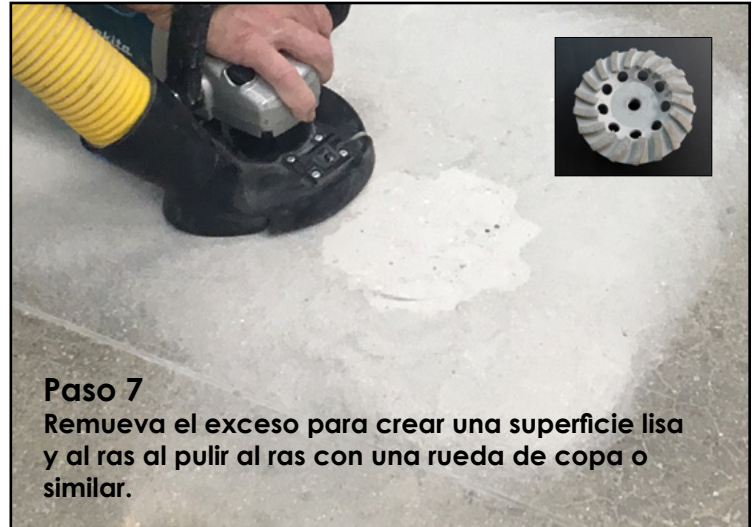
Dificultad de la reparación



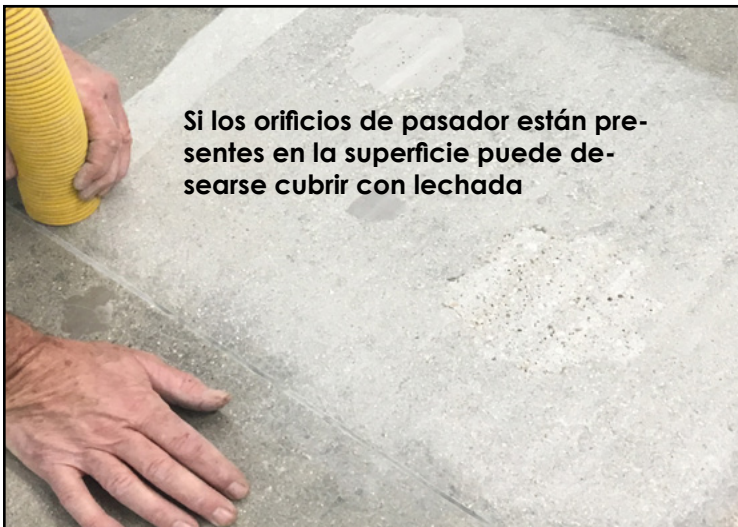
METZGER/McGUIRE



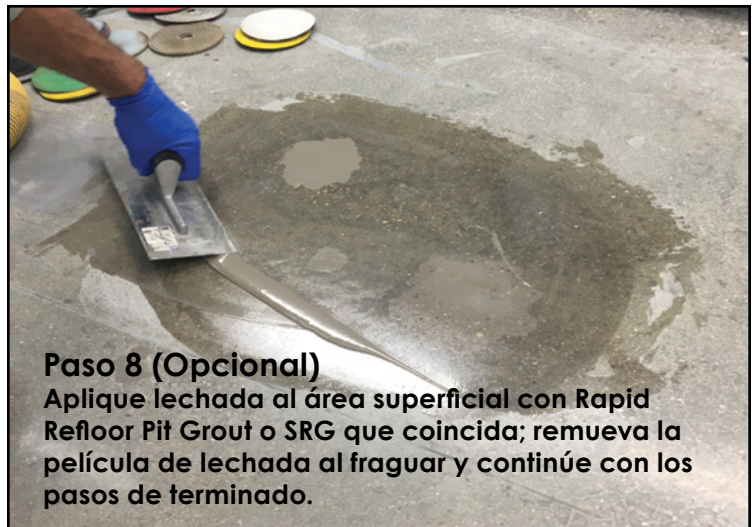
Ejemplos de "mezcla húmeda", no se requiere preprimario



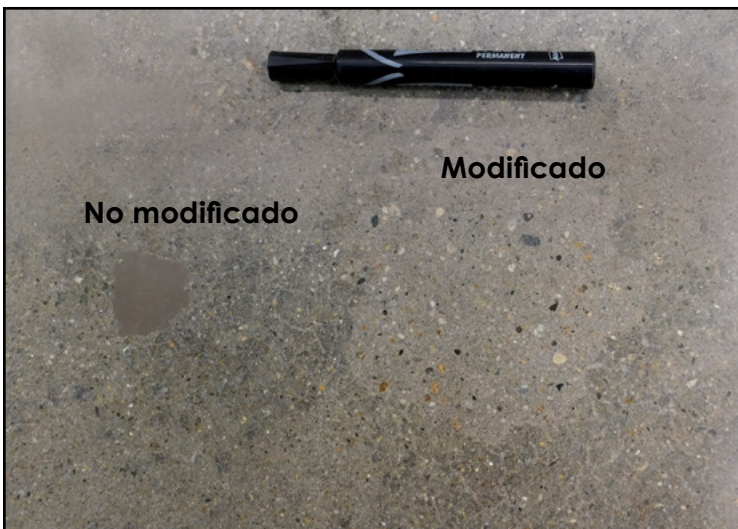
Paso 7
Remueva el exceso para crear una superficie lisa y al ras al pulir al ras con una rueda de copa o similar.



Si los orificios de pasador están presentes en la superficie puede de-searse cubrir con lechada



Paso 8 (Opcional)
Aplique lechada al área superficial con Rapid Refloor Pit Grout o SRG que coincida; remueva la película de lechada al fraguar y continúe con los pasos de terminado.



No modificado

Modificado



Ejemplos de 3 colores de polímero usados con la misma mezcla de arena.

(I) = Industrial (D) = Decorativo

DESCAMACIONES/DEFECTOS

SUPERFICIALES Más de 6" Dificultad de la reparación



Haga clic para ver [Surface Preparation Greater Than 6" video or scan →](#)



OPCIONES DE MATERIAL DE REPARACIÓN

Mortero epóxico estructural
Armor-Hard (I)
Armor-Hard Extreme (I)
Armor-Hard Primer (I)

Acceso rápido
Rapid Refloor XP (D)
SRG (D)

Congelador/Refrigerador
Spal-Pro 2000 (I)
Armor-Hard Extreme (I)

HERRAMIENTAS Y EQUIPO NECESARIOS

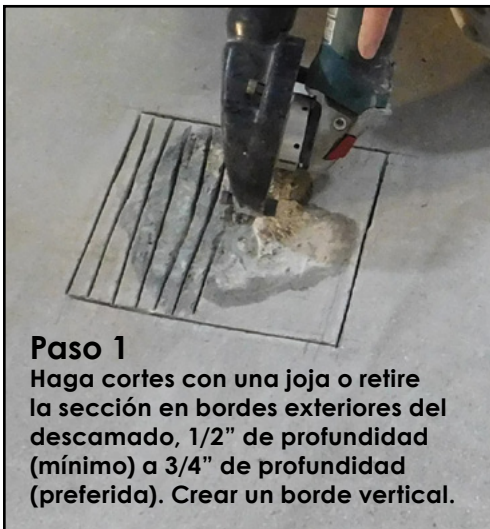
Preferido:

Pulidora de ángulo recto con defensa contra polvo, rueda de copa de diamante, martillo de virutas, rueda de copa de diamante o similar, sistema de aspirado

Mínimo:

Pulidora de ángulo recto con defensa contra polvo, rueda de copa de diamante, martillo, rueda de copa de diamante o similar, aspiradora de taller

Nota: Este mismo proceso puede usarse también para defectos menores que 6" en pisos con tránsito pesado.



Paso 1

Haga cortes con una joja o retire la sección en bordes exteriores del descamado, 1/2" de profundidad (mínimo) a 3/4" de profundidad (preferida). Crear un borde vertical.



Paso 2

Retire o pula cualquier punto alto arriba del nivel de los cortes.



Paso 3

Limpie cualquier escombros restante o elementos sueltos. aspire exhaustivamente. La superficie de reparación debe estar seca. Si se prefiere una mezcla seca, aplique primario al área de reparación con Armor-Hard Primer antes de colocar Armor-Hard/Armor-Hard Extreme.



Paso 4

Llene con ligero exceso el área con material de reparación y aplane al ras, a una altura ligeramente mayor.



Paso 5

Remueva el exceso para crear una superficie lisa y al ras al pulir con una rueda de copa de diamante o similar.



Reselle/allane la losa si es necesario

Haga clic para ver [Armor-Hard Kit Surface Repair Greater Than 6" Installation Instructions video or scan →](#)



(I) = Industrial (D) = Decorativo

REFINAMIENTO SUPERFICIAL



Dificultad de la reparación



OPCIONES DE MATERIAL DE REPARACIÓN

Polímero de reparación estructural de baja viscosidad Rapid Refloor Pit Grout (I, D) SRG (D)

Es necesario un equipo de esmerilado/pulido adecuado para el uso de estos productos. Comuníquese directamente con el soporte técnico de Metzger/McGuire para obtener orientación.

HERRAMIENTAS Y EQUIPO NECESARIOS

Preferido:

Equipo de chorro, taladro con rueda de Nyalox o de alambre suave, aspiradora, llana de acero (de pie)

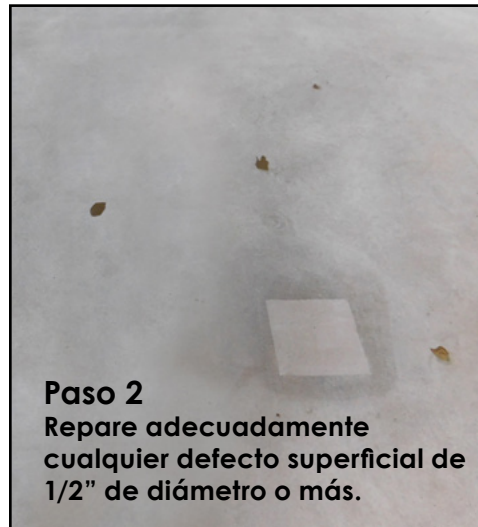
Mínimo:

Taladro con rueda de Nyalox o de alambre suave, aspiradora, llana de acero de mano

Nota: Cuando esmerile y pula pisos interiores, puede haber imperfecciones superficiales pequeñas que necesitan llenarse. Estas imperfecciones pueden variar desde orificios de aire pequeños (pasadores) a un deterioro mayor de la superficie. Este sistema encapsula las reparaciones superficiales menos de 1/2" en diámetro.



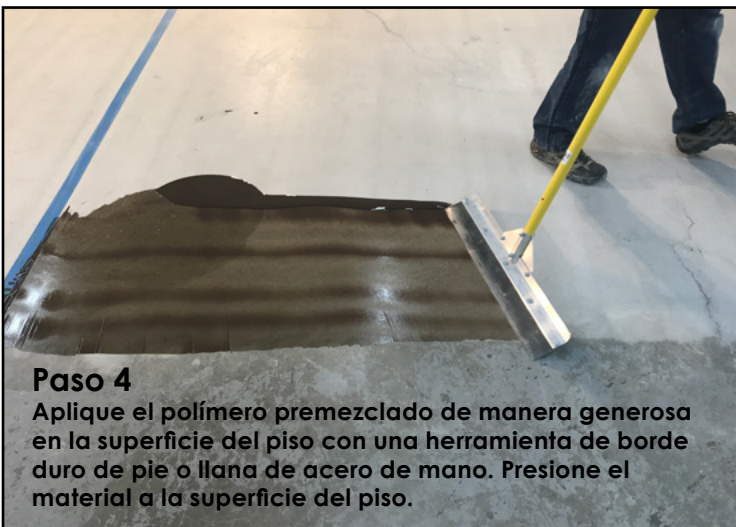
Paso 1
Realice el esmerilado inicial en el piso hasta 70/80 pasos de metal (o similar). ****Todos los pasos deben ser secos****



Paso 2
Repare adecuadamente cualquier defecto superficial de 1/2" de diámetro o más.



Paso 3
Aspire exhaustivamente la superficie de la losa.



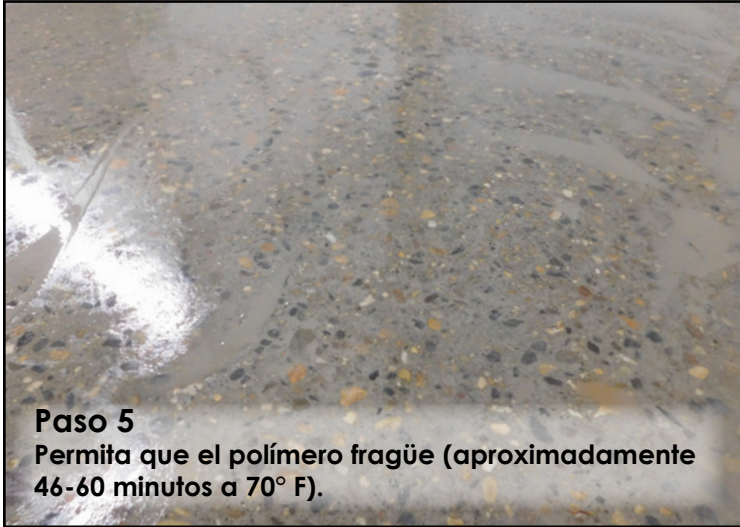
Paso 4
Aplique el polímero premezclado de manera generosa en la superficie del piso con una herramienta de borde duro de pie o llana de acero de mano. Presione el material a la superficie del piso.



(I) = Industrial (D) = Decorativo

REFINAMIENTO SUPERFICIAL

Dificultad de la reparación



Paso 5
Permita que el polímero fragüe (aproximadamente 46-60 minutos a 70° F).



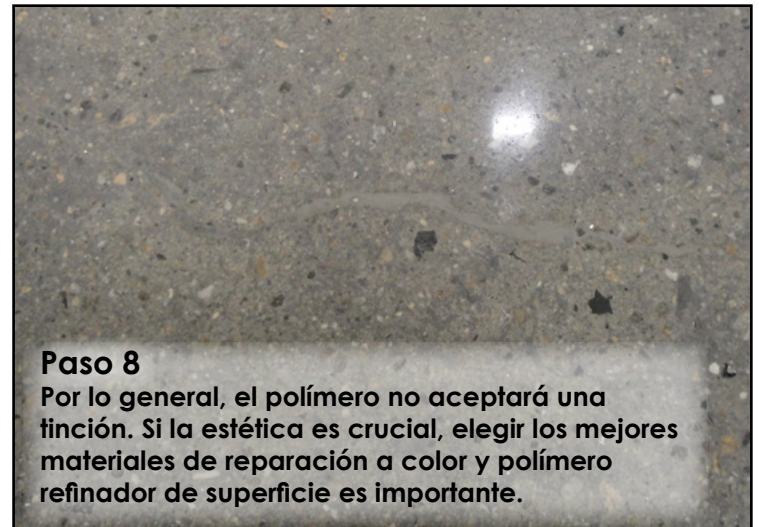
[Haga clic para ver SRG Installation Instructions video or scan →](#)



Paso 6
Use una herramienta menos agresiva en el esmerilador para remover la película de la superficie; por lo general éste será el siguiente paso en el proceso de esmerilado/progresión.



Paso 7
Continúe con los pasos de progresión natural, incluyendo densificación, tinción, sellado.



Paso 8
Por lo general, el polímero no aceptará una tinción. Si la estética es crucial, elegir los mejores materiales de reparación a color y polímero refinador de superficie es importante.



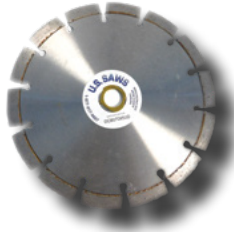
(I) = Industrial (D) = Decorativo

HERRAMIENTAS Y ACCESORIOS SE MENCIONAN EN ESTA GUÍA — EJEMPLOS TÍPICOS —

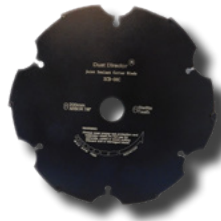
HOJA DE DIAMANTE EN U



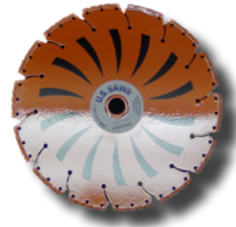
LIMPIEZA/PREPARACIÓN DE JUNTA HOJA DE DIAMANTE



HOJA DE REMOCIÓN DE RELLENO PARA JUNTA DE STELLITE



HOJA DE REMOCIÓN DE RELLENO PARA JUNTA



ALMOHADILLA ABRASIVA PESADA



PISO TELESCÓPICO RASPADOR CON FILO



PISTOLA DISPENSADORA DE CARTUCHO DUAL



RUEDA DE COPA DE DIAMANTE



DEFENSA CONTRA POLVO PARA ESMERILADORA ANGULAR



CALAFATEADORA TIPO GRANEL DE UNA CÁMARA



GRANO MEDIO ALMOHADILLA DE TERMINADO



NYALOX DE .75" CEPILLO DE EXTREMO



CEPILLO DE COPA NYALOX 2.5"



NYALOX DE 3" Y 4" RUEDA



0" 1" 2" 3" 4" 5" 6" 7"

ÍNDICES DE COBERTURA APROXIMADOS DE MATERIALES

Juntas y grietas estrechas

1/8 x 3/4" = 200 lf/gal.	3/16 x 3/4" = 135 lf/gal.	1/4 x 3/4" = 100 lf/gal.
1/8 x 1" = 150 lf/gal.	3/16 x 1" = 100 lf/gal.	1/4 x 1" = 80 lf/gal.
1/8 x 1-1/4" = 125 lf/gal.	3/16 x 1-1/4" = 85 lf/gal.	1/4 x 1-1/4" = 60 lf/gal.
1/8 x 1-1/2" = 100 lf/gal.	3/16 x 1-1/2" = 70 lf/gal.	1/4 x 1-1/2" = 50 lf/gal.
1/8 x 1-3/4" = 85 lf/gal.	3/16 x 1-3/4" = 60 lf/gal.	1/4 x 1-3/4" = 45 lf/gal.
1/8 x 2" = 75 lf/gal.	3/16 x 2" = 50 lf/gal.	1/4 x 2" = 40 lf/gal.

Juntas y grietas más amplias

3/8 x 3/8" = 135 lf/gal.	3/4 x 1/2" = 50 lf/gal.	1 x 3/4" = 25 lf/gal.
3/8 x 1/2" = 100 lf/gal.	3/4 x 3/4" = 35 lf/gal.	1 x 1" = 20 lf/gal.
1/2 x 1/2" = 80 lf/gal.	1 x 1/2" = 40 lf/gal.	1 x 2" = 10 lf/gal.

Conversión de índices de cobertura de galones para unidades de cartucho

Para determinar los índices de cobertura para las unidades de cartucho, divida los índices de galón listados entre los factores siguientes:

450 ML Dividir rendimiento en Gal. entre 8	900 ML Dividir rendimiento en Gal. entre 4
600 ML Dividir rendimiento en Gal. entre 6	1500 ML Dividir rendimiento en Gal. entre 2.5
250 ML Dividir rendimiento en Gal. entre 15	

Rendimientos de modificación con arena

Rendimientos de reparación de defectos

Epóxico líquido + Sílice Arena = Rendimiento de mortero

GGAL. EPÓXICO + GAL. ARENA = GAL. MORTERO

1	1	1.6
1	1.5	1.9
1	2	2.2
1	2.5	2.5
1	3	2.8

Kit de materiales y unidades de cartucho estándar

TAMAÑO UNITARIO RENDIMIENTO MATERIAL NETO

UNIDAD DE 250 ML	16.50 pulgadas cúbicas
UNIDAD DE 450 ML	28.75 pulgadas cúbicas
UNIDAD DE 600 ML	38.34 pulgadas cúbicas
UNIDAD DE 900 ML	57.50 pulgadas cúbicas
UNIDAD DE 1500 ML	98.83 pulgadas cúbicas
UNIDAD DE GALÓN	230.00 pulgadas cúbicas

Nota: Las cifras anteriores son aproximadas y solo para efectos de cálculo. Los índices mostrados no contemplan desechos sustanciales, exceso de llenado, etc. Los resultados pueden variar debido a factores que incluyen la pérdida de material en la base de la junta, el grado de sílice usado, etc. Metzger/McGuire no asume ninguna responsabilidad por los resultados de usar estas figuras.



PO BOX 2217 CONCORD, NEW HAMPSHIRE 03302

FAX: 603.224.6020 • E-MAIL: info@metzgermcguire.com

[Haga clic aquí o escanee el código QR para usar nuestra calculadora de cobertura!](#)



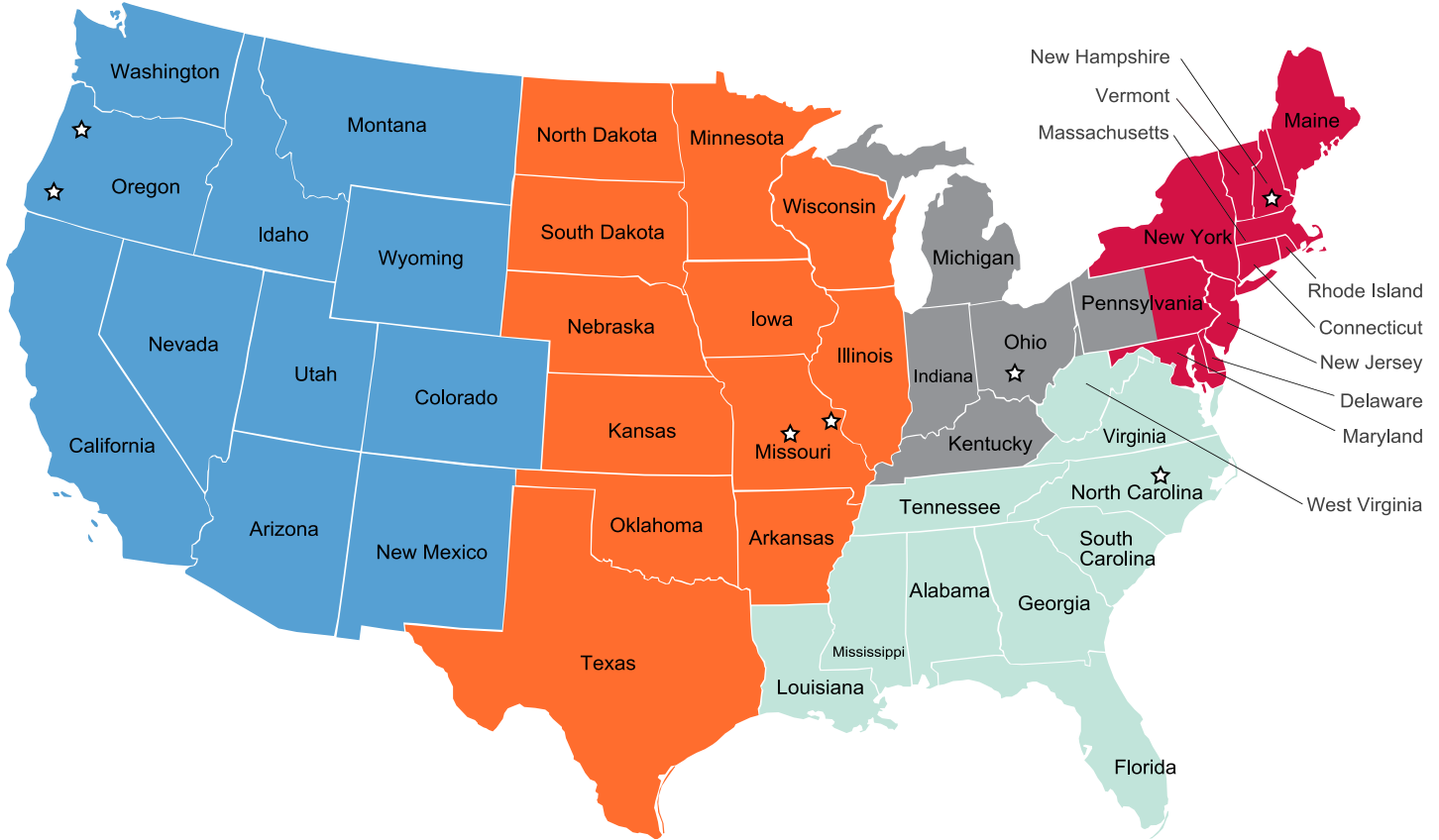
1-800-223-6680

0" 1" 2" 3" 4" 5" 6" 7" 8"



EL ESTÁNDAR DE LA INDUSTRIA EN RELLENOS Y PRODUCTOS DE REPRACIACIÓN PARA JUNTA

EQUIPO DE SOPORTE TÉCNICO



Jeromy Craig
Portland, OR
Tel: 503-703-9686
E-Mail: jeromy@metzgermcguire.com

Matt Rizzo
Medford, OR
Tel: 541-301-3943
E-Mail: matt@metzgermcguire.com

Dick Risch
St. Peters, MO
Tel: 314-651-8301
E-Mail: concrprisch@aol.com

Lance Drabczyk
Rolla, MO
Tel: 573-308-0643
E-Mail: lance@metzgermcguire.com

Dave Sharamitaro
Hilliard, OH
Tel: 614-440-0599
E-Mail: dave@metzgermcguire.com

Mike Tuccelli
Clayton, NC
Tel: 919-909-8280
E-Mail: mike@metzgermcguire.com

Jim Marchillo
Concord, NH
Tel: 603-496-5512
E-Mail: jim@metzgermcguire.com

Nationwide:

Pat Smith
Concord, NH
Tel: 603-568-1595
E-Mail: pat@metzgermcguire.com

Scott Metzger
Concord, NH
Tel: 603-731-8393
E-Mail: scottmetzger@metzgermcguire.com

800-223-6680
www.metzgermcguire.com

P.O. Box 2217
Concord, NH 03302

Fax: 603.224.6020
Email: info@metzgermcguire