

# SPAL-PRO RS 88

Semi-Rigid Polyurea Joint Filler

## 1. Nombre del producto

**SPAL-PRO RS 88**

## 2. Fabricante

**METZGER/MCGUIRE**

PO Box 2217 Concord, NH 03302 (USA) Teléfono: 603-224-6122

Fax: 603-224-6020 Web: [www.metzgermcguire.com](http://www.metzgermcguire.com)

## 3. Descripción del producto

### Composición

**Spal-Pro RS 88** es un líquido de polímero de poliurea 100% sólido y de asentamiento rápido. Cuando fragua, Spal-Pro 88 es un sólido de color gris y similar a la goma con una dureza Shore A86-90.

### Uso básico

**Spal-Pro 88** se desarrolló para rellenar y proteger juntas en pisos de concreto industriales y comerciales sujetos a tránsito frecuente. Su función primaria es soportar dicho tránsito y proteger los bordes de las juntas. **Spal-Pro 88** está previsto para usarse en donde las temperaturas finales estén dentro del rango de 32°F (0°C) a +120°F (49°C).

### Otros usos

**Spal-Pro RS 88** también es ideal para llenar grietas aleatorias en pisos industriales.

## 4. Limitaciones

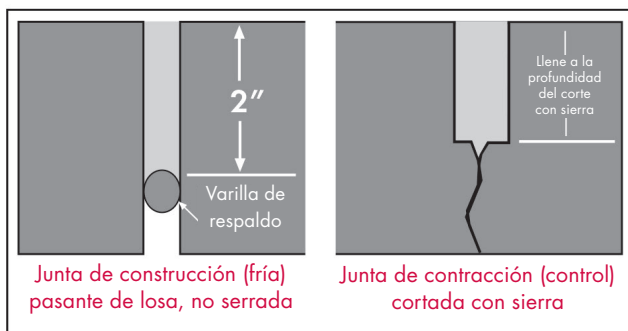
**Spal-Pro RS 88** no se recomienda para usarse bajo sistemas VCT o de piso no respirables de otro tipo.

**Spal-Pro RS 88** está diseñado para uso interior y puede no ser adecuado para aplicaciones en exteriores debido al movimiento térmico.

**Spal-Pro RS 88** puede exhibir burbujas y/o adhesión comprometidas si los niveles de humedad en el concreto o ambiente son excesivos.

## 5. Instalación/Diseño de junta correct

**Spal-Pro RS 88** debe instalarse a una profundidad de junta total en juntas de contracción/control por corte con sierra (o 2" mínimo en juntas cortadas con sierra que exceden 2" de profundidad) según las pautas PCA y ACI.



En juntas de construcción (conformadas) que no están cortadas con sierra, **Spal-Pro RS 88** debe instalarse a una profundidad mínima de 2". **¡NO USE UNA VARILLA DE RESPALDO COMPRIMIBLE EN JUNTAS DE CONTRACCIÓN/CONTROL POR CORTE CON SIERRA ESTÁNDAR!** La varilla puede usarse a 2" de profundidad SOLO en juntas de construcción cortadas con sierra que exceden la profundidad de 2".

**Uso pesado, poliurea semirrígida, relleno de junta para pisos de concreto industriales de Clase 5-9**

## DATOS TÉCNICOS

**RS-1**



El sellador/relleno de emisión baja cumple con:

**LEED  
v4.1**

- BD&C, ID&C
- The WELL Building Standard
- ANSI/GBI 01, Green Building Assessment Protocol
- Green Guide for Healthcare V2.2

## 6. Ventajas

- **Spal-Pro RS 88 se cataloga como "uso pesado".**

A diferencia de las poliureas más blandas, la dureza shore mayor de **Spal-Pro RS 88** proporciona mayor protección y soporte para el borde.

- **Spal-Pro RS 88 se cataloga como "asentamiento rápido"**

A 70°F (21°C), se le puede abrir al tránsito total desde los (60) minutos y al tránsito ligero en (30) minutos.

- **Spal-Pro RS 88 es Colorfast**

**Spal-Pro RS 88** mantiene un perfil de color consistente y resiste la decoloración bajo condiciones normales.

- **Spal-Pro RS 88 es ideal para usarse en pisos coloreados/pulidos**

**Spal-Pro RS 88** puede usarse para llenar juntas y grietas en pisos de concreto pulido y no se manchará durante el esmerilado/pulido.

## 7. Color, empaque y accesorios

El color estándar es gris estándar. También hay disponibles unos 68 colores estándar. El producto también está disponible en versión neutra, la cual puede teñirse en campo con un paquete de color (incluido con el kit si se selecciona al momento de la compra). El producto está disponible en kits de 10 galones (EE.UU.) (cubetas de 2-5 galones) y kits de conveniencia de cartucho dual de 600 ml (300:300). Hay disponible un FAST PACK para acelerar el tiempo inicial de solidificación/fraguado.

## 8. Especificaciones aplicables

No existen normas gubernamentales o ASTM para rellenos para junta de piso semirrígidos. **Spal-Pro RS 88** cumple con o excede los criterios en las normas industriales siguientes:

Guías/Especificaciones del American Concrete Institute (ACI): 301-16, 302.1-R15, 310-R13, 36OR-10 Portland Cement Association (PCA): Concrete Floors on Ground (Pisos de concreto en el suelo), Tercera Edición 2008

## 9. Aprobación USDA/FDA/CFIA/LEED v4.1

**Spal-Pro 88** es aceptable para usarse en instalaciones reguladas por la USDA, FDA y CFIA. Edge-Pro 88 no contiene VOCs y cumple totalmente con las normas de construcción verde USGBC® LEED v4.1.

## 10. Propiedades Técnicas

PRUEBA	MÉTODO	RESULTADOS
DUREZA, SHORE A @ 70°	D-2240	A86-90
RESISTENCIA A LA TENSIÓN	D-638	970 PSI
ELONGACIÓN POR TENSIÓN* @ 70°F	D-638	180%
ADHESIÓN AL CONCRETO	D-4541	350-400 PSI
LIBRE DE PEGADO a 70°F	-	5 Minutos
LISTO PARA TRÁNSITO @ 70° F	-	1 Hora
RELACIÓN DE MEZCLA (por vol.)	-	1:1
CONTENIDO DE SÓLIDOS	-	100%
ENCOGIMIENTO	-	Desdeñable

\* Esta propiedad solo se proporciona para compararlo con otras poliureas. La elongación no es una indicación de la capacidad de expansión.

REVISIÓN 7/20

**11. Asistencia técnica**

El soporte y la literatura técnicos completos están disponibles con nuestros distribuidores autorizados, por medio de nuestro sitio Web ([www.metzgermcguire.com](http://www.metzgermcguire.com)) o al contactar a nuestro corporativo en New Hampshire al (800) 223-MM80.

**12. Dónde especificar y registrar**

**Spal-Pro 88** es exclusivamente para usarse en el relleno o mantenimiento de juntas de contracción/control y construcción en pisos de concreto colados in situ. No es un sellador elastomérico y, si se consulta la sección 079000, solo debe especificarse bajo **079216 Selladores de junta rígidos**. Idealmente, el producto debe especificarse en **30130 Mantenimiento de concreto colado in situ** o **30130.71 Rehabilitación de concreto colado in situ**.

**13. Programas de instalación de calidad**

Metzger/McGuire ofrece programas de aseguramiento de instalaciones de calidad para proyectos calificados. Contacte a Metzger/McGuire para obtener información específica.

**14. Instalación**

Las siguientes instrucciones están **ABREVIADAS**. Las instrucciones completas se proporcionan en cada envío.

**Cuándo instalar** - La instalación de **Spal-Pro 88** debe diferirse tanto como sea posible después de colocarse la losa y no debe instalarse antes de que transcurran 30 días para asegurar una adhesión adecuada. El ACI recomienda un fraguado de losa de 60-90 días o más para permitir mayor encogimiento del concreto/abertura de la junta, reduciendo así la incidencia esperada de la separación del relleno para juntas. Las áreas ambiente deben estabilizarse a la temperatura operativa final antes de la instalación, áreas de productos refrigerados/congelados deben estar estabilizadas y suspendidas por 7-14 días adicionales o más, si es posible. Consulte los Boletines técnicos T5 (Tiempo de instalación del relleno) y T6 (Temporización del relleno para edificios refrigerados) para saber más.

**Preparación de la junta** - Las juntas deben estar completamente libres de lechada de sierra, suciedad, escombros, recubrimiento/selladores y escarcha o humedad visible. Los procedimientos de limpieza de junta deben lograr la remoción de todo lo anterior. No hacer esto comprometerá la adhesión. Simplemente rastrillar el escombros fuera de la junta no es un método de limpieza aceptable. Los métodos preferidos de limpieza de junta incluyen usar una sierra de concreto sin polvo con hoja abrasiva de diamante (asegúrese de que la hoja sea ligeramente más ancha que la junta o limpie ambos lados) o chorro de arena. No se necesita primario. Si se presentan condiciones inusuales, contacte a Metzger/McGuire.

No se requiere cortar la base de la junta debido al asentamiento rápido de **Spal-Pro RS 88**. No use varilla de respaldo comprimible (Ethafoam, etc.) en juntas de corte de sierra menores a 2" de profundidad.

**Antes de dosificar** - Lea cuidadosamente el documento SDS y las instrucciones completas de instalación antes de abrir contenedores o intentar dosificar.

**Spal-Pro RS 88** debe dispensarse con equipo dispensador de potencia de doble alimentación o kits de cartuchos prellenados de dispensación dual. La dispensación manual resulta impráctica debido a la vida útil corta (tiempo de solidificación de 1-2 segundos). Los sistemas de dispensado de potencia deben establecerse a una relación 1:1 por volumen. Si instala en temperaturas más bajas, el material debe mantenerse a una temperatura mínima de 75°F (24°C) para mejores resultados. Recomendamos el uso de una mezcladora estática con un diámetro de 1/2" (interno) con 30 o 32 elementos para dispensar material.

Mezclado adecuado. Recomendamos atentamente realizar verificaciones periódicas de proporción en las unidades de dispensado con potencia para garantizar que el fraguado sea adecuado.

El material proporcionado en cubetas de Polyol Parte A debe mezclarse a conciencia para redistribuir cualquier asentamiento que pudiera haber ocurrido durante el transporte o almacenamiento. Los cartuchos deben agitarse agresivamente para lograr lo mismo.

Los tanques de la bomba, las líneas y el cabezal deben estar limpios y libres de cualquier material residual restante de instalaciones previas del relleno.

**Dosificación**

Las juntas pueden llenarse en una o dos pasadas, dependiendo de la profundidad de la junta y la punta dosificadora usada. El método preferido es rellenar de abajo hacia arriba utilizando una punta dispensadora que se inserta en la junta. Tenga cuidado de no atrapar burbujas de aire. Rellene ligeramente la junta, dejando un perfil de corona y permita que fragüe.

**Terminado**

La corona puede rasarse con facilidad desde los 15 minutos posteriores a la colocación, dependiendo de la temperatura. Recomendamos probar varios tiempos de rasado para encontrar la rasadura óptima, lo cual da como resultado un perfil de llenado que esté al ras con la superficie del piso y libre de cualquier película de llenado en exceso con material. Si el tiempo de rasado se demora sustancialmente o si las temperaturas son bajas, el proceso de rasado de **Spal-Pro 88**.

**15. Use en pisos de concreto esmerilados/pulidos**

Cuando se secuencia la instalación del producto como parte de un proceso de esmerilado/pulido, la instalación puede hacerse antes de esmerilar/rectificar si la primera herramienta usada debe ser grado 40 o mayor. La instalación también puede diferirse hasta antes del último paso con herramientas metálicas o transicionales. El tiempo mínimo para sujetar el relleno al rectificado es de 30 minutos si se usa un proceso húmedo y 3-4 horas si se usa un proceso seco (a 70°F). Consulte el Boletín técnico T21 para saber más sobre la secuenciación.

**Nota:** Algunas operaciones de pulido de mayor grado pueden generar calor suficiente como para fundir o manchar los rellenos de junta, dependiendo del equipo y las condiciones del trabajo. Si se detecta fundido o manchado, detenga las operaciones y pruebe métodos potenciales de reducción del calor superficial de la losa, incluyendo aplicar agua atomizada con agua, alterando la velocidad de las operaciones de pulido, rarrastrillar el relleno de junta o cambiar de herramientas. Contacte a nuestro departamento de servicio técnico para saber más o recibir asistencia.

**16. Mantenimiento**

Una vez fraguado, **Spal-Pro RS 88** es básicamente libre de mantenimiento. Si las juntas se abren después de la instalación, rellene los vacíos con **Spal-Pro RS 88** adicional. Consulte el Boletín técnico T11 (Separación, causas y correcciones de separación de relleno de junta) para saber más.

**17. Gráfico de coberturas aproximadas**

Tamaño de la junta (EE.UU.) LF/Gal.	Tamaño de la junta	(métrico)
1/8" x 1-1/2"	100	3 x 38
1/8" x 1-3/4"	85	3 x 44
1/8" x 2"	75	3 x 50
3/16" x 3/4"	135	5 x 19
3/16" x 1"	100	5 x 25
3/16" x 1-1/4"	85	5 x 31
3/16" x 1-1/2"	70	5 x 38
3/16" x 1-3/4"	60	5 x 44
3/16" x 2"	50	5 x 50
1/4" x 1"	80	6 x 25
1/4" x 1-1/4"	60	6 x 31
1/4" x 1-1/2"	50	6 x 44
1/4" x 1-3/4"	45	6 x 50
1/4" x 2"	40	9 x 25

**18. Seguridad**

Este producto es solo para uso industrial. Úselo solamente en áreas bien ventiladas. Practique todas las precauciones normales de seguridad del sitio de trabajo (dejar el área de trabajo, etc.). Consulte el documento SDS y las instrucciones de instalación para saber más.

**19. Instalaciones relacionadas con alimentos**

**Spal-Pro RS 88** es aceptable para usarse en instalaciones reguladas por la USDA/FDA/CFIA. Contáctenos para discutir los detalles del proyecto si le preocupa la contaminación.

**20. Material Warranty**

Metzger/McGuire Co. sola y expresamente garantiza que este producto Spal-Pro RS 88 estará libre de defectos en material y mano de obra por 365 días a partir de la fecha de compra. A menos que lo autorice por escrito un directivo de Metzger/McGuire, ninguna otra declaración hecha por Metzger/McGuire o sus representantes, ya fuere de manera oral o escrita, alterará esta garantía. Metzger/McGuire no hace ninguna garantía, implícita o de otro modo, sobre la comerciabilidad o adecuación para efectos ordinarios oparticulares de sus productos y excluye los mismos. Si algún producto de Metzger/McGuire no cumple con esta garantía, Metzger/McGuire reemplazará el producto sin costo para el comprador. El único remedio del comprador, en cualquier caso, se limitará al precio de compra o el costo de reemplazo del producto y excluye específicamente mano de obra y costo de mano de obra, sueldos perdidos y costos de oportunidad, además de cualesquiera otros daños incidentales, consecuentes o especiales posibles que sean el resultado de cualquier reclamo de violación de garantía, contrato, negligencia u otra teoría legal. Cualquier reclamo de garantía debe hacerse dentro de un (1) año a partir de la fecha de compra del material. Metzger/McGuire no autoriza a nadie para que haga ninguna declaración oral o escrita a su nombre que altere en cualquier forma los procedimientos de instalación o instrucciones de instalación escritas publicadas en esta literatura de producto o en sus etiquetas de empaquetado. Cualquier instalación de productos de Metzger/McGuire que no cumpla con dicha información o instrucciones de instalación invalidará esta garantía. El comprador solo se responsabilizará por determinar la adecuabilidad de los productos de Metzger/McGuire para los efectos previstos del comprador.